

Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение №112
Федеральной службы исполнения наказаний
(ФКП образовательное учреждение №112)

СОГЛАСОВАНО

Начальник ФКУ ИК-3 УФСИН
России по Республике Марий Эл
_____ С.В. Редькин
«__» _____ 20__ г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ФКП
образовательного учреждения № 112
_____ Ю.В. Луков
«__» _____ 20__ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 01. Сборка изделий из пластмасс

Квалификация: сборщик изделий из
пластмасс 2 разряда.

Форма обучения: очная.

Нормативный срок освоения: 2,5 месяца.

Рабочая программа учебной практики разработана на основании требований Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 27, раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», Приложение 1, утвержденного постановлением Министерства труда РФ от 20 февраля 2004 г. № 20.

Организация разработчик: ФКП образовательное учреждение № 112.

Разработчики:

Овчинников А.В., мастер производственного обучения ФКП образовательное учреждение № 112.

Эксперт:

начальник цеха ЦТАО ФКУ ИК - ЗУФСИН России по Республике Марий Эл,

_____ / Баластаев А.А. /

« ____ » _____ 20 ____ г.

Рекомендована педагогическим советом ФКП образовательного учреждения №112

Протокол № _____ от « ____ » _____ 20 ____ г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы учебной практики	4
1.1. Область применения программы	4
1.2. Цели учебной практики	4
1.3. Задачи учебной практики	4
1.4. Формы проведения учебной практики	5
1.5. Место и время проведения учебной практики	5
1.6. Количество часов, необходимое для освоения учебной практики.....	5
2. Результаты освоения учебной практики.....	5
3. Тематический план и содержание учебной практики	5
4. Условия реализации учебной практики.....	6
4.1. Требования к материально-техническому обеспечению	6
4.2. Общие требования к организации учебной практики	7
5. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	8

1. Паспорт рабочей программы учебной практики

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих по профессии 18165 Сборщик изделий из пластмасс в части освоения основного вида деятельности (ОВД): Сборка изделий из пластмасс и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 1.1. Подготавливать детали для сборки пластмассовых изделий;
- ПК 1.2. Изготавливать клей для сборки пластмассовых деталей;
- ПК 1.3. Устанавливать приспособления для сборки изделий;
- ПК 1.4. Выполнять сборочные работы, связанные со склейкой, клепкой, винтовым соединением или электроподогревом собираемых деталей;
- ПК 1.5. Контролировать качество выполненных работ.

1.2. Цели учебной практики

Цель учебной практики – приобретение необходимых умений и практических навыков по освоению основного вида деятельности (ОВД) и формирование профессиональных компетенций (ПК) в сфере профессиональной деятельности в ходе освоения профессионального модуля ПМ. 01. Сборка изделий из пластмасс.

1.3. Задачи учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе прохождения учебной практики должен приобрести **умения**:

1. определять вид собираемого изделия по его маркировке;
2. читать чертежи, схемы и техническую документацию;
3. пользоваться измерительным инструментом при выполнении операций по сборке изделий из пластмасс;
4. выполнять операции по упаковыванию, переноске вручную и складированию материалов, комплектующих и готовых изделий;
5. работать с использованием ручного инструмента, а также ручного электроинструмента и пневмоинструмента;
6. устанавливать и использовать приспособления и шаблоны для сборки изделий из пластмасс и сверления отверстий в заготовках;
7. выполнять подготовку клея;
8. выполнять сборочные работы, связанные со склейкой, клепкой, винтовым соединением или электроподогревом собираемых деталей;
9. выполнять отдельные вспомогательные сборочные работы;
10. выполнять сборку простых изделий и изделий средней сложности из неармированных пластмассовых деталей;
11. производить контроль качества сборки узлов и готовых изделий;
12. соблюдать требования охраны труда при нахождении на рабочем месте, пожарной безопасности, электробезопасности и безопасности при работе на станках и оборудовании;
13. оказывать первую помощь пострадавшему при несчастном случае на производстве;
14. соблюдать правила и требования производственной санитарии и гигиены труда, использовать средства индивидуальной защиты.

1.4. Формы проведения учебной практики

Учебная практика проводится в форме практической деятельности обучающихся под непосредственным руководством и контролем мастеров производственного обучения, преподавателей профессиональных модулей.

1.5. Место и время проведения учебной практики

Учебная практика проводится в учебном классе № 10 «Электротехники» и мастерских ФКП образовательного учреждения № 112.

Время прохождения учебной практики определяется графиком учебного процесса и расписанием занятий рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

1.6. Количество часов, необходимое для освоения учебной практики

Для освоения учебной практики необходимо 72 часа.

2. Результаты освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен сформировать профессиональные компетенции:

ПК	Умения, первоначальный практический опыт
ПК 1.1.	Подготавливать детали для сборки пластмассовых изделий.
ПК 1.2.	Изготавливать клей для сборки пластмассовых деталей.
ПК 1.3.	Устанавливать приспособления для сборки изделий.
ПК 1.4.	Выполнять сборочные работы, связанные со склейкой, клепкой, винтовым соединением или электроподогревом собираемых деталей.
ПК 1.5.	Контролировать качество выполненных работ.

3. Тематический план и содержание учебной практики

Содержание учебного материала, виды работ	Объём часов	Формируемые компетенции
Вводное занятие. Инструктаж по соблюдению требований охраны труда при нахождении на рабочем месте, пожарной безопасности, электробезопасности и безопасности при работе на станках и оборудовании.	2	ПК 1.1.
Оказание помощи пострадавшему при несчастном случае на производстве.	2	ПК 1.1.
Определение вида собираемого изделия по его маркировке.	1	ПК 1.1. ПК 1.4.
Чтение чертежей, схем и технической документации.	1	ПК 1.1. ПК 1.4.
Сборка изделий из пластмасс с использованием измерительного инструмента.	18	ПК 1.1. - ПК 1.5.
Упаковывание, переноска вручную и складирование материалов, комплектующих и готовых изделий.	2	ПК 1.1. ПК 1.5.
Работа с использованием ручного инструмента, а	18	ПК 1.1.

также ручного электроинструмента и пневмоинструмента.		
Работа с приспособлениями и шаблонами для сборки изделий из пластмасс, сверление отверстий в заготовках.	2	ПК 1.1. ПК 1.3.
Подготовка клея для склеивания изделий из пластмасс.	2	ПК 1.1. ПК 1.2.
Сборочные работы, связанные со склейкой, клепкой, винтовым соединением или электроподогревом собираемых деталей.	2	ПК 1.1. - ПК 1.5.
Выполнение отдельных вспомогательных сборочных работ.	2	ПК 1.1. - ПК 1.5.
Сборка простых изделий и изделий средней сложности из неармированных пластмассовых деталей.	16	ПК 1.1. - ПК 1.5.
Контроль качества сборки узлов и готовых изделий.	2	ПК 1.5.
Дифференцированный зачет	2	
Итого:	72	

4. Условия реализации учебной практики

4.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Программа учебной практики реализуется в учебном классе № 10 «Электротехники» и мастерских ФКП образовательного учреждения № 112, оснащенных следующим оборудованием:

Слесарная мастерская оснащенная:

- рабочими местами обучающихся: верстаками слесарными одноместными с тисками;

- станками: настольно-сверлильным, вертикально – сверлильным, заточным.

- набор слесарных инструментов;

- набор измерительных инструментов;

- заготовки для выполнения слесарных работ.

Учебный кабинет оснащен:

- электромонтажными стендами;

- материалом для выполнения электромонтажных работ.

Инструменты и приспособления:

- набор слесарных инструментов;

- набор измерительных инструментов;

- заготовки для выполнения слесарных работ;

- набором электроизмерительных приборов;

- набор инструментов для выполнения электромонтажных работ;

- средства защиты.

Средства обучения:

- комплект технологической документации;

- комплект учебно-методической документации;

- комплект учебно-наглядных пособий;

- технические средства обучения: ноутбук, мультимедийный проектор.

Литература

Основные источники:

1. Дикой А.А., Дикая Й.В., Глухое В.С. Технология изготовления изделий из пластмасс. Армавир, 2007.- 90с.
2. Материаловедение. Полимеры и поликонденсационные материалы. Сборник плакатов. 2015.- 102 с.
3. Переработка пластмасс / Шварц О., Эбелинг Ф.-В., Фурт Б.; под общ. ред. А.Д. Паниматченко.- СПб.: Профессия, 2005.- 320 с., ил.
4. Производство изделий из полимерных материалов: учеб. пособие / В.К. Крыжановский, М.Л. Кербер, В.В. Бурлов, А.Д. Паниматченко.- СПб.: Профессия, 2004.- 464 с., ил.

Дополнительные источники:

5. Брацыхин Е.А., Миндли С.С., Стрельцов К.Н. Переработка пластических масс в изделия. - М.; Изд. Химия, 1966. (
6. Брацыхин Е.А. Технология пластических масс. - М: Госхимиздат. 1963.
7. Волков С.С. Сварка и склеивание полимерных материалов: Учебное пособие для вузов. - М.: Химия, 2001. - 376 с.
8. Волков С.С., Черняк Б.Я. Сварка пластмасс ультразвуком. - М.: Химия. 1986.-254 с.
9. Волков С.С., Черняк Б.Я. Сварка пластических масс: Учебное пособие. - М: Химия, 1987.- 168 с.
10. Глухо в В.С., Галустов Р.А., Лобейко Ю.А. Технология металлов и материалов: учебное пособие (опорные лекции). - Ставрополь: Изд-во СтГАУ "АГРУС", 2005. - 128 с.
11. Глухов В.С., Штейнгардт Н.С., Терешкова Л.А. Дикая И.В. Технология металлов и материалов: Лабораторный практикум. - Армавир: АГПУ. 2006, - 107 с.
12. Гуль В.Е., Акутин М.С. Основы переработки пластмасс. - М.: Химия, 1985.-168 с.
13. Оссвальд Т., Тунг Л.-Лі., Грэмами П. Дж. Литье пластмасс под давлением. - М.: Изд.: ПРОФЕССИЯ, 2006 г.,
14. Переработка пластмасс: справочник / Под редакцией А.В. Богдашевского. - М.: Машиностроение, 1985.-296 е.
15. Сварка полимерных материалов: справочник / К.И. Зайцев, Л.Н. Мацюк, А.В. Богдашевский и др.; Под общ. ред. К.И. Зайцева, Л.П. Мацюк. – М.: Машиностроение, 1988. — 312 с.

4.2. Общие требования к организации учебной практики

Реализация программы профессионального модуля предполагает рассредоточенную учебную практику после изучения соответствующих разделов профессионального модуля в слесарной мастерской и учебном классе № 10 «Электротехника» ФКП образовательного учреждения № 112, группа делиться на две подгруппы.

Результаты прохождения учебной практики учитываются при проведении итоговой аттестации.

5. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения, преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися заданий.

Контроль и оценка умений и практического опыта

Код и наименование профессиональных компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерий и показатели оценки	Формы и методы оценки
ПК 1.1. Подготавливать детали для сборки пластмассовых изделий.	Подготавливает детали для сборки пластмассовых изделий..	Наблюдение за выполнением практических работ. Оценка выполненных практических работ. Тестирование.
ПК 1.2. Подготавливать клей для сборки пластмассовых деталей.	Готовит клей для сборки пластмассовых изделий.	
ПК 1.3. Устанавливать приспособления для сборки изделий.	Устанавливает приспособления для сборки изделий.	
ПК.1.4. Выполнять сборочные работы, связанные со склейкой, клепкой, винтовым соединением или электроподогревом собираемых деталей.	1. Выполняет сборочные работы, связанные со склейкой собираемых деталей	
	2. Выполняет сборочные работы, связанных с клепкой собираемых деталей.	
	3. Выполняет сборочные работы, связанные с винтовым соединением собираемых деталей.	
	4. Выполняет сборочные работы, связанные с электроподогревом собираемых деталей.	
ПК.1.5. Контролировать качество выполненных работ.	Контролирует качество выполненных работ.	